



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Carl Zeiss SMT GmbH
Daedalus Messkopf
Report No. ZE 2605-1773

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Einzelprodukt
Reinigbarkeit
(Partikel)

Auftraggeber

Carl Zeiss SMT GmbH
Rudolf-Eber-Straße 2
73447 Oberkochen
Deutschland

Untersuchtes Produkt

Kategorie:

Prozessanlagen

Subkategorie:

Messequipment

Bezeichnung:

Daedalus Messkopf inklusive Lemo-Kombistecker und Breakout-Box
(Herstellungsdatum: 7/4/2026; Farbe: Weiß; Artikelnummer: ART131090)

Untersuchung der Abreinigbarkeit von Partikeln

Standards/Richtlinien:

VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«.
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Testparameter der Prüfumgebung:

Labor

Testparameter der Versuchsdurchführung:

• Prüfverschmutzung:..... Hydroxyethylcellulosepartikel

• Reinigungsmethode:..... Wischreinigung

• Reinigungsmedium:.. PROSAT presaturated wipes PS-911-BPR von CONTAC

• Anzahl Wischzyklen:..... 3

• UV-Licht:λ = 366 nm

Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet. Die Bewertung erfolgt anhand der Anzahl auftauchender Rückstände und deren Größe.

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Die Überprüfung der Reinigbarkeit des Daedalus Messkopf inklusive Lemo-Kombistecker und Breakout-Box wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

Klassifizierung

schwach

Die Klassifizierung der Restfluoreszenz basiert auf einer worst-case Betrachtung.
Dabei wurde die Kontamination nach dem folgenden Klassifikationssystem bewertet:

exzellent = keine Kontamination

schwach = moderate Kontamination

sehr gut = minimale Kontamination

sehr schwach = deutliche Kontamination

gut = geringe Kontamination

keine = starke Kontamination

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Geschäftsbereich

Prüfungen und Zertifizierungen

Nobelstraße 12

70569 Stuttgart

Deutschland

ZE 2605-1773

Report No. Erstaussstellung

--

Report No. Aktualisierung

Stuttgart, 22. Juni 2026

Ort, Datum Erstaussstellung

--

Ort, Datum Aktualisierung

i. A.



Dr.-Ing. Frank Bürger, Geschäftsbereichsleiter Prüfungen und Zertifizierungen

 **Fraunhofer**
IPA

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstaussstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.