



# Fraunhofer

## TESTED<sup>®</sup> DEVICE

Bimos - Interstuhl  
Hockersystem 9463R-MG01  
**Report No. IN 2409-1551**

DUPLIKAT

Qualifizierungs-  
bescheinigung

Einzelprodukt  
Partikelemission

## Auftraggeber

Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG  
Brühlstraße 21  
72469 Meßstetten-Tieringen  
Deutschland

## Untersuchte Komponente

Kategorie: Arbeitsplatz und Arbeiter  
Subkategorie: Stühle  
Bezeichnung: Hockersystem 9463R-MG01  
(Herstellungsdatum: 21/8/2024; Farbe: Schwarz; Artikelnummer: 20024011; Seriennummer: 9463R)

## Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: ISO 14644-1, -14  
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:  
LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen  $\geq 0,1 \mu\text{m}$ ,  $\geq 0,2 \mu\text{m}$ ,  $\geq 0,3 \mu\text{m}$ ,  $\geq 0,5 \mu\text{m}$ ,  $\geq 1,0 \mu\text{m}$  und  $\geq 5,0 \mu\text{m}$

Testparameter der Prüfumgebung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):.....ISO 1
- Luftströmungsgeschwindigkeit:.....0,45 m/s
- Strömungsführung:.....vertikale laminare Strömung
- Temperatur:..... $22^\circ\text{C} \pm 0,5^\circ\text{C}$
- Relative Feuchte:..... $45\% \pm 5\%$

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Art der angewendeten Belastung:.....pulsierende Vertikalkraft
- Position der Kraftaufbringung:.....Mittelpunkt der Sitzfläche
- Sitzfläche:
  - Kraft:..... $F = 1200\text{N}$
  - Zyklen:.....12/min

## Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Das Hockersystem 9463R-MG01 ist unter den angegebenen Testparametern (Raumtemperatur:  $22^\circ\text{C} \pm 0,5^\circ\text{C}$ , relative Feuchte:  $45\% \pm 5\%$ ) geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklassen gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Sitzfläche ( $F = 1200\text{N}$ ; 12 Zyklen/min)	2
Gesamtergebnis	

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Ölaustritt, Alterungsverhalten, Korrosion etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.