



Gerflor
Report No. GE 2105-1233

Cleanroom[®] Suitable Materials

Mip. Biocontrol Clean
(slightly structured)
Riboflavin Test: weak

FLOORING & COATING

Single product | Einzelprodukt
Riboflavin Test
Riboflavintest

Customer Auftraggeber	Gerflor Mipolam GmbH Mülheimer Strasse 27 53840 Troisdorf Germany	Test result / Classification Untersuchungsergebnis/Klassifizierung	The examination of cleanability of Mipolam Biocontrol Clean was investigated according to VDMA information sheet. The following test result could be provided: Die Überprüfung der Reinigbarkeit des Mipolam Biocontrol Clean wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:										
Material tested Untersuchter Werkstoff	Mipolam Biocontrol Clean (gray 5430 Grau 5430) For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report. Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.	<table><tr><th>Material tested Untersuchter Werkstoff</th><th>Classification Klassifizierung</th></tr><tr><td>Mipolam Biocontrol Clean (slightly structured)</td><td>3;weak schwach</td></tr></table>	Material tested Untersuchter Werkstoff	Classification Klassifizierung	Mipolam Biocontrol Clean (slightly structured)	3;weak schwach	<table><tr><td>0 = excellent exzellent</td><td>3 = weak schwach</td></tr><tr><td>1 = very good sehr gut</td><td>4 = very weak sehr schwach</td></tr><tr><td>2 = good gut</td><td>5 = none keine</td></tr></table>	0 = excellent exzellent	3 = weak schwach	1 = very good sehr gut	4 = very weak sehr schwach	2 = good gut	5 = none keine
Material tested Untersuchter Werkstoff	Classification Klassifizierung												
Mipolam Biocontrol Clean (slightly structured)	3;weak schwach												
0 = excellent exzellent	3 = weak schwach												
1 = very good sehr gut	4 = very weak sehr schwach												
2 = good gut	5 = none keine												
Assessing the Cleanability (Fluorescent Test Contamination) Untersuchung der Abreinigbarkeit (fluoreszierende Testverschmutzung)	VDMA information sheet »Riboflavin test for low-germ or sterile process technologies – Fluorescence test for examination of cleanability«. The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests. VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.												
Standards/Guidelines: Standards/Richtlinien:													
Test environment parameters: Testparameter der Prüfumgebung:	Laboratory Labor												
Test procedure parameters: Testparameter der Versuchsdurchführung:	- Test solution Testlösung:..... 0.2 g riboflavin, 1.0 g hydroxyethylcellulosein 1000 ml ultrapure water0,2 g Riboflavin, 1,0 g Hydroxyethylzellulosein 1000 ml Reinstwasser - Application of test solution Auftrag der Testlösung:..... pump sprayPumpzerstäuber - Drying time Trockenzeit:.....approx. ca. 2 -3 h - Cleaning method Reinigungsmethode:wiping Wischreinigung - Cleaning medium Reinigungsmedium:..... ultrapure waterReinstwasser - Number of wiping cycles Anzahl Wischzyklen:.....3 - UV-light UV-Licht:λ = 366 nm												
	The cleanability is examined and assessed qualitatively. Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet.												
		The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.											
		Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.											
		Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.											
		Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.											