



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Dauphin HumanDesign Group
IS 2087_CLC, ST, 013.033
Report No. DA 2308-1448

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Einzelprodukt
Partikelemission

Auftraggeber

Dauphin HumanDesign Group GmbH & Co. KG
Espanstraße 36
91238 Offenhausen
Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Arbeitsplatz und Arbeiter

Subkategorie: Stühle

Bezeichnung: Industriedrehstuhl Tec classic IS 2087_CLC mit und ohne Fußring, ST-Mechanik, Bezug Madrid schwarz (013.033)
(Herstellungsdatum: 6/2023; Farbe: Madrid schwarz (013.033);
Artikelnummer: IS 2087_CLC)

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: ISO 14644-1, -14
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:
LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen $\geq 0,1 \mu\text{m}$, $\geq 0,2 \mu\text{m}$, $\geq 0,3 \mu\text{m}$, $\geq 0,5 \mu\text{m}$, $\geq 1,0 \mu\text{m}$ und $\geq 5,0 \mu\text{m}$

Testparameter der Prüfumgebung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):.....ISO 1
- Luftströmungsgeschwindigkeit:0,45 m/s
- Strömungsführung:vertikale laminare Strömung
- Temperatur:22 °C $\pm$ 0,5 °C
- Relative Feuchte:45 % $\pm$ 5 %

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Art der angewendeten Belastung:pulsierende Vertikalkraft
- Position der Kraftaufbringung: Mittelpunkt der Sitzfläche
- Sitzfläche:
 - Kraft:F = 1200 N
 - Zyklen: 12/min
- Rückenlehne:
 - Kraft:F = 350 N
 - Zyklen: 12/min

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Der Industriedrehstuhl Tec classic IS 2087_CLC mit und ohne Fußring, ST-Mechanik, Bezug Madrid schwarz (013.033) ist unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklassen gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Sitzfläche (F = 1200 N; 12 Zyklen/min)	5
Rückenlehne (F = 350 N; 12 Zyklen/min)	6
Gesamtergebnis	6

Es wurden Fasern an der Naht des Firmenlogos festgestellt. Dies stellt in Reinräumen ein Kontaminationsrisiko dar und sollte besondere Aufmerksamkeit erfahren. Es sollte eine regelmäßige Kontrolle durchgeführt werden.

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Ölaustritt, Alterungsverhalten, Korrosion etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.