



Trespa International B.V.
Report No. TR 2601-1705
Cleanroom (atmospheric)

Cleanroom[®] Suitable Materials

TopLab PLUS (white)
Chemical Resistance:
excellent

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt
Chemical Resistance
Chemische Beständigkeit

Statement of Qualification • Single product

Qualifizierungsbescheinigung • Einzelprodukt

Customer Auftraggeber	Trespa International B.V. Wetering 20 6002 SM Weert Netherlands
Material tested Untersuchter Werkstoff	Trespa TopLab PLUS (white Weiß) For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report. Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.
Chemical resistance test Untersuchung der Resistenz gegenüber Chemikalien	
Standards/guidelines: Standards/Richtlinien:	ISO 2812-1; ISO 4628-1; VDI 2083 Part Blatt 17 The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.
Test environment parameters: Testparameter der Prüfumgebung:	Temperature Temperatur:22 °C ± 0.5 °C
Test procedure parameters: Testparameter der Versuchsdurchführung:	Immersion test Tauchverfahren: • Chemicals Chemikalien: Formalin 37 % Formalin 37 % Ammoniac 25 % Ammoniak 25 % Hydrogen peroxide 30 % Wasserstoffperoxid 30 % Sulfuric acid 5 % Schwefelsäure 5 % Phosphoric acid 30 % Phosphorsäure 30 % Peracetic acid 15 % Peressigsäure 15 % Hydrochloric acid 5 % Salzsäure 5 % Isopropanol 100 % Isopropanol 100 % Sodium hydroxide 5 % Natriumhydroxid 5 % Sodium hypochlorite 5 % Natriumhypochlorit 5 % • Incubation time Inkubationszeit: 1 h, 3 h, 6 h, 24 h

Test result / Classification

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Chemical resistance Chemische Beständigkeit	1 h	3 h	6 h	24 h
Formalin 37 %	0	0	0	0
Ammoniac 25 %	0	0	0	0
Hydrogen peroxide 30 %	0	0	0	0
Sulfuric acid 5 %	0	0	0	0
Phosphoric acid 30 %	0	0	0	0
Peracetic acid 15 %	0	0	0	0
Hydrochloric acid 5 %	0	0	0	0
Isopropanol 100 %	0	0	0	0
Sodium hydroxide 5 %	0	0	0	0
Sodium hypochlorite 5 %	0	0	0	0
Classification Klassifizierung	0;excellent exzellent			

The CSM classification of Trespa TopLab PLUS (white) according to chemical resistance is based on the average result of the 24-hour inspection. Therefore the damages according to ISO 4628-1 and VDI 2083 Part 17 have been transferred to the following classification:

Die CSM-Klassifizierung bezüglich der chemischen Beständigkeit des Trespa TopLab PLUS (Weiß) basiert auf dem Durchschnitt der 24 h-Betrachtung. Dabei wird die Bewertung der Schäden nach ISO 4628-1 und VDI 2083 Blatt 17 in die nachfolgende Klassifizierung überführt:

0 = excellent|exzellent
1 = very good|sehr gut
2 = good|gut

3 = weak|schwach
4 = very weak|sehr schwach
5 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for Manufacturing Engineering and Automation IPA	TR 2601-1705 Report No. first document	Stuttgart, May 8, 2026 Place, date of first document issued
Business unit Testing and Certification	-- Report No. current document	-- Place, current date
Nobelstrasse 12 70569 Stuttgart Germany	on behalf of  Dr.-Ing. Frank Bürger, head of business unit Testing and Certification	