



# Fraunhofer

## TESTED<sup>®</sup> DEVICE

Knauf Ceiling Solutions  
Acoustic Range Coating  
**Report No. KN 2308-1449**

DUPLIKAT

Qualifizierungs-  
bescheinigung

Einzelprodukt  
Chemische  
Beständigkeit

## Auftraggeber

Knauf Ceiling Solutions GmbH & Co. KG  
 Elsenthal 15  
 94481 Grafenau  
 Deutschland

## Untersuchte Komponente

Kategorie: Reinraumeinrichtung  
 Subkategorie: Wände/Decken/Böden/Tore  
 Bezeichnung: Acoustic Range Coating  
 (Herstellungsdatum: Farbe: Weiß; Größe: 3 x 3 cm)

## Untersuchung der Resistenz gegenüber Chemikalien

Standards/Richtlinien: VDI 2083 Blatt 17; ISO 2812-1; ISO 4628-1  
 Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte:
 

- Mikroskop
- Kamera

Testparameter der Prüfumgebung: Temperatur: .....22°C ±0,5°C

Testparameter der Versuchsdurchführung:
 

- Tauchverfahren:
  - Chemikalien: ..... Formalin 37 %
  - ..... Ammoniak 25 %
  - ..... Wasserstoffperoxid 30 %
  - ..... Schwefelsäure 5 %
  - ..... Phosphorsäure 30 %
  - ..... Peressigsäure 15 %
  - ..... Salzsäure 5 %
  - ..... Isopropanol 100 %
  - ..... Natriumhydroxid 5 %
  - ..... Natriumhypochlorit 5 %
- Inkubationszeit: ..... 1 h, 3 h, 6 h, 24 h

## Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Für das Acoustic Range Coating konnte eine Klassifizierung bezüglich der chemischen Beständigkeit gemäß ISO 4628-1 und VDI 2083 Blatt 17 mit folgendem Ergebnis festgestellt werden:

Chemische Beständigkeit	1 h	3 h	6 h	24 h
Formalin 37 %	0	0	0	0
Ammoniak 25 %	0	0	0	0
Wasserstoffperoxid 30 %	0	0	0	0
Schwefelsäure 5 %	0	0	0	0
Phosphorsäure 30 %	0	2	2	2
Peressigsäure 15 %	0	0	0	0
Salzsäure 5 %	0	2	2	2
Isopropanol 100 %	0	0	0	0
Natriumhydroxid 5 %	0	2	3	3
Natriumhypochlorit 5 %	0	1	3	3

Die Klassifizierung basiert auf einer worst-case Betrachtung. Dabei wird die Bewertung der Schäden nach ISO 4628-1 und VDI 2083 Blatt 17 in folgende Klassifizierung überführt:

0 = exzellent                      3 = schwach  
 1 = sehr gut                      4 = sehr schwach  
 2 = gut                              5 = keine

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.