

Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Knauf Ceiling Solutions THERMATEX Thermaclean **Report No. KN 2308-1449**

Qualifizierungsbescheinigung

Einzelprodukt **Partikelemission**





Qualifizierungsbescheinigung • Einzelprodukt

Auftraggeber Knauf Ceiling Solutions GmbH & Co. KG

> Elsenthal 15 94481 Grafenau Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Reinraumeinrichtung

Subkategorie: Wände/Decken/Böden/Tore

Mineralplatte THERMATEX Thermaclean Bezeichnung:

(Herstellungsdatum: 22/5/2023; Größe: 600 x 600 x 15 mm; Artikelnum-

mer: 713723)

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien:

Messgeräte:

ISO 14644-1, -14

Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Optischer Partikelzähler:

LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen ≥0,1 µm, ≥0,2 µm, \geq 0,3 μ m, \geq 0,5 μ m, \geq 1,0 μ m und \geq 5,0 μ m

Testparameter der Prüfumgebung:

• Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):

 Strömungsführung:....vertikale laminare Strömung

Testparameter der Versuchsdurchführung:

Das Deckensystem wurde wie folgt belastet:

 Körperschallbelastung:ca. 50 Hz

• Schwingungsgeschwindigkeit (Ø):v = 3,0480 mm/s • Schwingungsbeschleunigung (Ø):a = 1,0753 m/s²

• Auslenkung des Systems (Ø): s = 0,0722 mm

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Die Mineralplatte THERMATEX Thermaclean ist unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklasse gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Körperschallbelastung = ca. 50 Hz	5
Gesamtergebnis	

Es ist zu beachten, dass Reinräume der Klassen 1 bis 5 nach ISO 14644-1 über eine hohe Filterbelegung verfügen und der Einsatz von flächigen Deckensystemen teilweise nicht möglich ist. Eine Ausnahme bilden Reinräume mit horizontaler Verdrängungsströmung.

Das Testergebnis kann vom umgebenden Deckensystem, insbesondere der Materialpaarung zwischen Leuchtenrahmen und Deckensystem, sowie anderem Montagezubehör beeinflusst werden. Das Partikelemissionsverhalten sollte in der jeweiligen Montagesituation erneut bewertet werden.

Die Schnittkanten/Rückseite bestehen aus sehr porösem Material. Dies ist in reinen/hygienischen Bereichen als kritisch zu betrachten.

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Alterungsverhalten, Korrosion etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12 70569 Stuttgart Deutschland

KN 1804-1030

Report No. Erstausstellung

KN 2308-1449 Report No. Aktualisierung Stuttgart, 15. September 2023

Ort, Datum Aktualisierung

Stuttgart, 28. Juni 2018

Ort, Datum Erstausstellung

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Aktualisierungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.

