



Fraunhofer

**TESTED[®]
DEVICE**

Weiss Robotics GmbH & Co. KG
STERIGRIP 200-085

Report No. WE 2207-1336

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Einzelprodukt
Riboflavintest
(Equipment)

Auftraggeber

Weiss Robotics GmbH & Co. KG
Karl-Heinrich-Käferle-Straße 8
71640 Ludwigsburg
Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Automatisierungskomponenten

Subkategorie: Positionierungssysteme

Bezeichnung: Smartes Servo-Greifmodul für aseptische Handhabungsanwendungen
STERIGRIP 200-085
(Herstellungsdatum: 6/2022; Farbe: Beige/Stahl/Blau; Seriennummer: 000001; Gewicht: 2,6 kg; Traglast: 4,3 kg; Hub: 85 mm; Greifkraft: 75-200 N; Baugröße: 145 x 82 x 112 mm)

Untersuchung der Abreinigbarkeit (Riboflavintest)

Standards/Richtlinien: VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Testparameter der Prüfumgebung: Labor

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Testlösung: 0,2 g Riboflavin, 5 g Hydroxyethylzellulosein 1000 ml Reinstwasserr
- Auftrag der Testlösung:Pumpzerstäuber
- Trockenzeit: ca. 2 -3 h
- Reinigungsmethode:..... Wischreinigung
- Reinigungsmedium:..... Reinstwasser
- Anzahl Wischzyklen:..... 3
- UV-Licht: $\lambda = 366 \text{ nm}$

Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet. Die Bewertung erfolgt anhand der Anzahl auftauchender Rückstände und deren Größe.

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Die Überprüfung der Reinigbarkeit des smarten Servo-Greifmodul für aseptische Handhabungsanwendungen STERIGRIP 200-085 wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

Klassifizierung
Gesamtergebnis: gut

Die Klassifizierung der Restfluoreszenz basiert auf einer worst-case Betrachtung. Dabei wird die Bewertung gemäß dem VDMA Merkblatt in die entsprechende Klassifizierung überführt.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12
70569 Stuttgart
Deutschland

WE 2207-1336
Report No. Erstaussstellung

--
Report No. Aktualisierung

i. A. 
Dr.-Ing. Frank Bürger, Projektleiter Fraunhofer IPA

Stuttgart, 7. Oktober 2022
Ort, Datum Erstaussstellung

--
Ort, Datum Aktualisierung

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstaussstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.