



Remmers GmbH
Report No. RE 2310-1468

Cleanroom[®] Suitable Materials

Epoxy OS Color
Outgassing VOC / SVOC
ISO-ACC_m Class -6.4 / < -9.6

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt
Outgassing Behavior
VOC/SVOC
Ausgasungsverhalten
VOC/SVOC

Customer Auftraggeber	Remmers GmbH Bernhard-Remmers-Strasse 12 49624 Lönningen Germany
Material tested Untersuchter Werkstoff	Epoxy OS Color (light gray Hellgrau) For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report. Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.
Emission chamber measurements with Purge-and-Trap thermodesorption method and gas chromatography combined with mass spectrometry (TD-GC/MS) Emissionskammermessungen mit Purge-and-Trap-Thermodesorptionsmethode und Gaschromatographie in Kombination mit Massenspektrometrie (TD-GC/MS)	
Standards/Guidelines: Standards/Richtlinien:	ISO 14644-8, -15; ISO 16000-6, -9, -11, -25; VDI 2083 Part 17 The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.
Testing equipment: Messgeräte:	- Measuring station Messplatz:.....PerkinElmer Clarus 600,Clarus 600T, ATD 650 - Sampling chamber Probenahmekammer:.....Markes International µCTE
Sample storage and test environment: Probenlagerung und Prüfumgebung:	- Age of sample Probenalter:.....~30 day(s) Tag(e) - Pre-conditioning Vorkonditionierung: - Cleanroom Air Cleanliness Class:.....ISO 1 (ISO 14644-1) Reinraum Luftreinheitsklasse:.....ISO 1 (ISO 14644-1) - Airflow velocity Luftströmungsgeschwindigkeit:.....0.45 m/s - Airflow type Strömungsführung:.....vertical laminarvertikal laminare Strömung - Temperature Temperatur:.....22 °C ± 0.5 °C - Relative humidity Relative Feuchte:.....45 % ± 5 % - Purified air Reinstluft:.....VOC-filtered VOC-gefiltert
Test procedure parameters: Testparameter der Versuchsdurchführung:	- Retention range (VOC) Retentionsbereich (VOC):.....C6 to bis C16 - Outgassing test temperatures: Prüftemperaturen Ausgasungsverhalten:.....23 °C and und 90 °C

Test result / Classification

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

The outgassing behavior of Epoxy OS Color at the stated temperatures was investigated according to VDI 2083 Part 17 and ISO 14644-15. Based on the outgassing rates determined for the specific surfaces, the following material classification was made for the corresponding Contaminant Category:

Das Ausgasungsverhalten des Epoxy OS Color bei den angegebenen Temperaturen wurde gemäß VDI 2083 Blatt 17 und ISO 14644-15 untersucht. Es ergab sich basierend auf den ermittelten oberflächenspezifischen Ausgasungsraten für die entsprechende Kontaminantenfamilie folgende Materialklassifizierung:

Contaminant Category (x) Kontaminantenfamilie (x)	SER _a ¹⁾ 23 °C [g/m²s]	SER _a ¹⁾ 90 °C [g/m²s]	ISO-ACC _m Class (x) based on 23 °C ISO-ACC _m -Klasse (x) basierend auf 23 °C
VOC	3.9 x 10 ⁻⁷	>> 2.2 x 10 ⁻⁴	-6.4
SVOC	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	Due to overload of the analytical system no quantitative result can be reported	< -9.6
Amines	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰		--
Organophosphates	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰		--
Siloxanes	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰		--
Phthalates	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰		--

¹⁾SER_a: Area-specific emission rate
¹⁾SER_a: Oberflächenspez. Emissionsrate

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for
Manufacturing Engineering and Automation IPA

Department of Ultraclean Technology
and Micromanufacturing

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Germany

RE 1808-1062
Report No. first document

Stuttgart, October 29, 2018
Place, date of first document issued

RE 2310-1468
Report No. current document

Stuttgart, December 13, 2023
Place, current date

on behalf of
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA